კომპანიის საკუთრებაში არსებული პირველადი ქრობის საშუალებები - ცეცხლმაქრები

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | ცეცხლმაქრის დასახელება | შიგთავსი / წონა | რ-ბა - ც. |
| 1 | ОП-100 | ფხვნილის /100კგ | 9 |
| 2 | ОП-50  | ფხვნილის /50კგ | 281 |
| 3 | ОП-6  | ფხვნილის /6კგ | 681 |
| 4 | ОП-6 (ავტომატური) | ფხვნილის /6კგ | 42 |
| 5 | ОП-4 | ფხვნილის / 4კგ | 58 |
| 6 | ОП-2  | ფხვნილის /2კგ | 15 |
| 7 | ОВП-250 | ქაფის /250კგ | 1 |
| 8 | ОВП-80  | ქაფის /80კგ | 3 |
| 9 | ОВП-50  | ქაფის /50კგ | 12 |
| 10 | ОВП-25 | ქაფის /25კგ | 2 |
| 11 | ОВП-8 | ქაფის /8კგ | 24 |
| 12 | ОВП-4 | ქაფის /4კგ | 354 |
|  |  | სულ | 1482 |

1. ცეცხლმაქრების შემოწმება და გადატუმბვა ხდება წელიწადში ერთხელ. ცეცხლმაქრები შეძენილია და გადატუმბულია სხვადასხვა დროს, შესაბამისად ვადებეც სხვადასხვაა.
2. ცეცხლმაქრების წაღება გადასატუმბად ხდება საწყობიდან, (წყალსადენის 11)-შემსრულებლის მიერ.
3. თვეში ერთხელ იტუმბება სხვადასხვა რაოდენობა. 20 – 65 ც.
4. ცეცხლმაქრების გატანა საწყობიდან ხდება კვირაში ერთხელ (მოთხოვნის შესაბამისად)

მოთხოვნები.

1. სამუშაო გამოცდილება აღნიშნულ სფეროში და მომხმარებლები.
2. აუცილებელია შემსრულებელს ჰქონდეს ცეცხლმაქრის შიგთავსის ხარისხის სერტიფიკატი და დილერობის დამადასტურებელი საბუთი. (თუკი შემოაქვს საზღვარგარეთიდან.)
3. დაზიანებული ცეცხლმაქრის შეკეთება. (ცეცხლმაქრის კორპუსის გარდა)
4. გადასატუმბი დანადგარის დოკუმენტაცია.
5. გადამუხტვის და შემოწმების ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა.